



COMPOSITES
POLYLITE® 10 316-10

DESCRIPCIÓN

Resina insaturada de poliéster de baja viscosidad, tixotrópica y pre-acelerada

APLICACIONES

Piscinas, tinas de baño, piezas de automóviles, tanques de agua y accesorios reforzados con fibras de vidrio moldeados en proceso abierto (spray-up o manual).

CARACTERÍSTICAS

- Ciclo de curado rápido a bajas temperaturas;
- Excelente capacidad de humectación de las fibras de vidrio;
- Buena resistencia a la hidrólisis.

PROPIEDADES

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ANÁLISIS	ESPECIFICACIÓN
Viscosidad Brookfield a 25°C sp3/60 RPM (cP)	PP 01 – 124	300 a 350
Índice de Acidez (mgKOH/g)	PP 01 – 003	30 máximo
Índice de tixotropía	PP01 – 124	1,3 a 2,1
Curva Exotérmica * - Tiempo de gel (minutos) - Temperatura máxima (°C) - Intervalo simples (minutos)	PP 01 – 296	8 a 11 152 a 180 8 a 13

* 100 g. de resina + 1,0 ml. Peróxido de Metil Etil Cetona - PMEK

Se recomienda pos curado térmico para el grado de polimerización completa, con el requisito para el contacto con productos alimenticios debido al posible residual de monómero estireno. La viscosidad de la resina se puede reducir mediante la adición de 3% máximo de estireno. Cantidades superiores a 3% puede afectar a las propiedades de la resina en la aplicación. El tiempo de gel se puede ajustar para adaptarse al proceso en función de la temperatura ambiente: PMEK: mínimo de 0,7% y máximo de 2,5%

PROPIEDADES DE LA RESINA EN LA APLICACIÓN (*):

CARACTERISTICAS	METODO DE ANALISIS	VALORES TIPICOS
Resistencia Máxima a Tracción (MPa)	PP 09 - 035	40
Módulo de Elasticidad en Tracción (MPa)	PP 09 - 035	3000
Elongación Máxima (%)	PP 09 - 035	1,0
Resistencia Máxima a Flexión (MPa)	PP 09 - 039	45
Módulo de Elasticidad en Flexión (MPa)	PP 09 - 039	3300
Dureza Barcol	PP 09 - 034	35
Contracción Linear (%)	PP 09 - 050	2,0
Temperatura de Termodistorsión (°C)	PP 09 - 030	82
Resistencia al Impacto (método IZOD) con entalle (J/m)	PP 09 - 078	14

(*)Sin refuerzo de fibras de vidrio

Sistema de Catálisis: Octoato de Cobalto/MEK-P

Pos-Cura: 48 h a 60°C

ALMACENAMIENTO

Las resinas de poliéster insaturado deben mantenerse a una temperatura de 25°C o menor. El incumplimiento de esta condición puede cambiar las características del producto, incluida la reducción de su vida útil o estabilidad de 6 meses.

EMBALAJE

Esta resina está disponible a granel e tambor con 225 kg neto.

ESTABILIDAD

En las condiciones recomendadas para la conservación, la estabilidad de **POLYLITE®10 316-10** será de 4 meses después de la fecha de fabricación.

SEGURIDAD

Las instrucciones sobre el manejo y precauciones, recomendadas para el uso de resina, figuran en la "Hoja de Seguridad de Productos Químicos." Por favor, pregúntenos, si caso del interés en utilizar el producto descrito.