

RUBITHERM® LP 18470

Mezcla de Polioliol Formulado

DESCRIPCION

El **RUBITHERM LP 18470** es un polioliol polioxipropilénico formulado completamente con catalizadores, tensoactivos y agentes soplantes, apto para ser usado con el **RUBINATE 5005** en la fabricación de espumas rígidas de poliuretano (**PANELES**), empleadas para el aislamiento térmico de cuartos fríos, congeladores, piezas moldeadas, etc. Está diseñado para procesarse a nivel del mar.

Lleva incorporado como agente soplante **HCFC – 141b** e incluye retardantes a la llama. La espuma que resulta es **CFC-libre**. Puede procesarse en máquinas de alta y baja presión, o en mezclado manual.

PROPIEDADES FISICAS

RUBITHERM LP 18470

PROPIEDAD	ESPECIFICACION	TOLERANCIA	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION
Apariencia	Líquido color paja		
Gravedad Específica	1.22 a 25°C	± 0.05	ASTM D4052-95
Viscosidad	350 cps a 25°C	± 50	ASTM D4878-93, D4889-93
Punto de inflamabilidad	250°C	± 50	ASTM D3278-95 , D3828-95

RELACION DE MEZCLADO

RUBITHERM LP 18470 = 100 partes por peso

RUBINATE 5005 = 100 partes por peso

REACTIVIDAD LABORATORIO

Una espuma producida en laboratorio con mezclador mecánico a 2000 rpm con 6 seg. de agitación y una temperatura de los componentes químicos de 23 ± 2°C tiene una reactividad de:

PROPIEDAD	ESPECIFICACION	TOLERANCIA	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION
Tiempo de crema	28 seg	± 3	
Tiempo de hilo	120 seg	± 5	
Tiempo de secado	205 seg	± 10	
Densidad espumado libre	25 Kg/m ³ (En Cartagena)	± 1	ASTM D3574A-95

REACTIVIDAD EN PROCESO

Trabajando en una máquina de alta presión a 150 bar \pm 10 y una temperatura de componentes de 20 \pm 2 °C se obtiene una reactividad típica de:

A. PROCESO

PROPIEDAD	ESPECIFICACION	TOLERANCIA	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION
Tiempo de crema	18 seg	\pm 2	
Tiempo de hilo	90 seg	\pm 10	
Tiempo de secado	150 seg	\pm 15	
Densidad espumado libre	25 Kg/m ³	\pm 2	ASTM D3574A-95

NOTA: La espuma es aplicada por la técnica del "sobrepaque" es decir, la cantidad de espuma debe exceder un 15 % la cantidad que se determine experimentalmente, que llena la cavidad en condiciones de espumado libre.

TIEMPO DE DESMOLDE = 15 - 20min (a una temperatura de moldeo de 35-40°C y espesor de pared De 100 mm)
= 30 - 40 min. (a una temperatura de moldeo de 35-40°C y espesor de pared de 150 mm)

B. PROPIEDADES FISICAS DE UNA ESPUMA EMPACADA

PROPIEDAD	ESPECIFICACION	TOLERANCIA	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION
Densidad Empacada	40 Kg/m ³	\pm 2	ASTM D1622-98
Densidad Central	37 Kg/m ³	\pm 2	ASTM D1622-98
% Celda Cerrada	90	\pm 5	ASTM D6226-98
Resistencia al compresión	1.2 Kg-CM2	Min.	
Coficiente de Conductividad Térmica	0.019 W/M°K	+ 0.002	ASTM C518-98

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (cambio en volumen): ASTM D2126-94

-28 °C	@ 3 días	-0.9 %
	@ 14 días	-0.8 %
70 °C y 97 % de HR	@ 3 días	+2.6
	@ 14 días	+4.6
93°C	@ 3 días	+1.8
	@ 14 días	+2.9

RECOMENDACIONES ALMACENAMIENTO

El RUBITHERM LP 18470 es un poliol higroscópico y debe ser protegido de la humedad, manteniendo perfectamente cerrados los recipientes que lo contienen cuando no estén en uso. A unas condiciones de almacenamiento de 20-25°C, la vida útil del producto es de 6 meses.

SEGURIDAD

Antes de trabajar con el sistema RUBITHERM / RUBINATE es muy importante conocer las precauciones recomendadas para su manejo. Estas se detallan en la Hoja de Seguridad correspondiente que provee HUNTSMAN POLYURETHANES con el producto.

CONSIDERACIONES PARA LA SALUD

Los años de experiencia en la fabricación y uso de este producto y similares nos indican que en el manejo de este producto deberán observarse las normas usuales de Higiene Industrial, así como vestir ropa de protección y anteojos de seguridad. Al contacto de la piel y ojos con este producto, se deberá lavar con agua limpia en forma abundante.

DESPERDICIOS

El procedimiento recomendado para eliminar desperdicios del producto, es el de sepultarlo en lugares autorizados o el de incinerarlos bajo condiciones controladas. Sin embargo, los usuarios deberán proceder de acuerdo a la legislación local, estatal o nacional. El desperdicio deberá depositarse en botes o bolsas plásticas para su posterior desecho, de acuerdo al procedimiento descrito en la sección precedente.

DERRAMES

Derrames abundantes deberán ser absorbidos perfectamente en arena, tierra, aserrín o algún otro material absorbente. El desperdicio deberá depositarse en botes o bolsas plásticas para su posterior desecho, de acuerdo al procedimiento descrito en la sección precedente.