

### DESCRIPCION

**POLY-3703N** es un Poliéster insaturado tipo Ortoftálico de uso general, preacelerado, con una tixotropía aceptable, diseñado para ser utilizado en los procesos de laminación y fabricación de pequeñas, medianas y grandes estructuras en plásticos reforzados. **POLY-3703N** es ideal para trabajos con alta producción y donde se requiere un curado a temperatura ambiente.

### VENTAJAS QUE OFRECE:

**POLY-3703N** posee excelentes propiedades mecánicas y eléctricas, la baja viscosidad permite un buen poder de humectación de la Fibra de Vidrio y mayor estabilidad. Puede ser utilizado en los procesos de Moldeo manual con brocha o aplicación a pistola. No requiere de solvente de reducción para mayor facilidad.

### CAMPO APLICATIVO:

- Manufactura de carrocerías de vehículos
- Cavas Isotérmicas
- Lanchas y Embarcaciones
- Bañeras y Jacuzzis.
- Recipientes para Alimentos
- Vagones
- Elaboración de Moldes de resina para curado en frío.
- Laminación en Fibra de Vidrio

### CARACTERISTICAS FISICOQUÍMICAS:

Análisis	Mínimo	Máximo
Visc. Brookfield @ 25 °C, Cps	350	650
Peso Especifico @ 25 °C, gr/cc	1.085	1.125
Contenido de Sólidos, %	58	62
Color Visual	Marrón Oscuro.	
Índice de Acidez / NVM		30
Gel Time @ 25 °C, minutos *	15	25
Pico Exotérmico, °C	130	145
Solubilidad	Completa en Monómeros de Estireno y Metilmetacrilato	
1% de MEKP al 50%	La Viscosidad y Reactividad pueden experimentar cambios en caso de almacenamiento prolongado	

### NO SE RECOMIENDA:

**POLY-3703N** no se recomienda para ser utilizado en la fabricación de tanques, láminas o piezas, cuyo uso final está destinado a contactos prolongados con soluciones de ácidos y álcalis de alta concentración, así como el contacto con temperaturas que superen los 54 °C.

### FORMAS DE SUMINISTRO:

**POLY-3703N** Viene envasado en Tambores @ 220 Kg./Net.

### PROPIEDADES DE LA RESINA CURADA:

Temperatura	ASTM Test	Valor
Dureza Barcol	D-2583	40-45
Resistencia a la Ruptura Kg/cm <sup>2</sup>	D-638	450-550
Elongación en la rotura @ 25 °C Kg/cm <sup>2</sup>	D-638	2.1 -2.2
Absorción de Agua %, Máx.	D-570	0.30
Modulo de flexión, Kg/cm <sup>2</sup> , x 10 <sup>4</sup>	D-790	2.2 - 2.5
Resistencia a la Flexión, Kg/cm <sup>2</sup> x 10 <sup>3</sup>	D-790	1.5 -1.7
Encogimiento, %		4
Distorsión al Calor @ 26 °C, psi	D-648	N/A

Las propiedades reportadas en este Boletín son típicas y basadas en nuestras experiencias, sin embargo las mismas pueden presentar variaciones dentro de los límites establecidos.

### CONDICIONES DE USO:

**POLY-3703N** es un poliéster preacelerado, lo que significa que con la adición de **MEKP**, se inducirá el Gel time y posterior curado a temperatura ambiente. El grado y velocidad de curado del **POLY-3703N** depende de la temperatura y concentración utilizada del iniciador. Con el fin de obtener resultados satisfactorios, el **POLY-3703N** está diseñado para trabajar en un rango de temperatura entre 24 °C y 35 °C. La cantidad de Iniciador (MEKP 50%) oscila entre el 1% y el 2,5%.

### TIEMPO DE GEL TIME:

15 -25 minutos @ 25 °C. Estos valores están sujetos a las condiciones de aplicación en campo y pueden variar de acuerdo a las condiciones climáticas (humedad y temperatura) y la concentración del Peróxido de Metil Etil Cetona. Recomendamos realizar ensayos antes de su uso definitivo.

### LIMPIEZA DE UTENSILIOS:

Limpie los mismos con **POLY-7010 (Lava Poliéster)** o similar.

### CONDICIONES DE ALMACENAJE:

Con el fin de asegurar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas del **POLY-3703N**, el producto debe ser almacenado en sus envases originales, lejos de la luz solar, calor y áreas de ignición, a una temperatura entre 20°C- 25°C, máximo. El nivel de inventario debe ser mantenido con un criterio razonable, considerando la rotación del **POLY-3703N**, Primero que entra, primero que sale (FIFO).

### PRECAUCIONES:

Evite respirar sus vapores, así como el contacto con la piel y los ojos. Use lentes de seguridad durante la aplicación a Pistola. Proteja los órganos respiratorios usando mascarillas que impidan la inhalación de la neblina pulverizada. Aplique en un lugar ventilado para evitar la acumulación de vapores. Todos los equipos, incluyendo pistolas de Spray deben ser conectados a tierra. Manténgase alejado del alcance de los niños. [Consulte la Hoja de Seguridad del POLY-3703N antes de su uso y manipulación.](#)